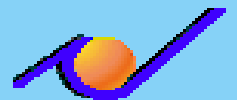


Bleikjukynbætur hjá Stofnfiski hf.

Afhending á hrognum/seiðum allt árið – Hver er ávinningurinn?

Jónas Jónasson

Theódór Kristjánsson



Bleikjukynbætur Stofnfisks hf.

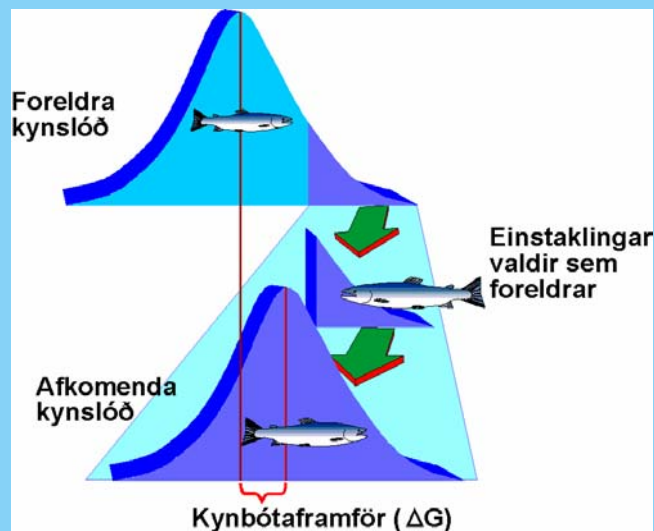
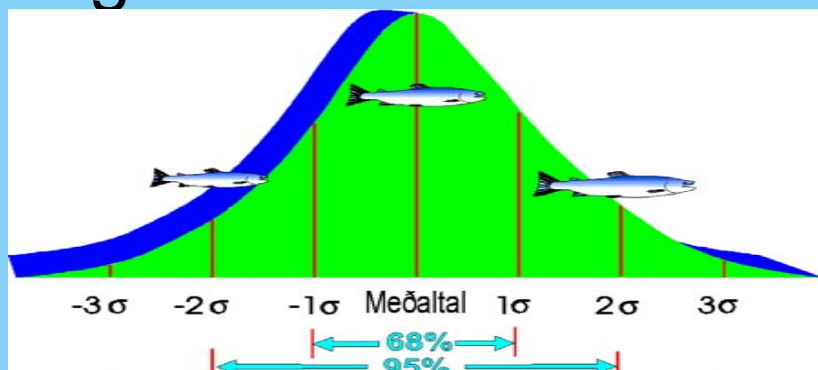
- Kynbótakerfið samanstendur af 100 fjölskyldum á ári. Fjölskyldum blandað saman á augnhrognastigi. (Villanueva og fleiri (1996) og Bentsen og Olesen (2001));
50-150 fjölskyldur og skyldleikaræktarstuðull $<1\%$ per kynslóð
- Markmið: Aukinn vaxtarhraði – Síðbúinn kynþroski.
- Notað er einstaklingsval þar sem stærstu einstaklingar eru valdir út sem kynbótafiskur en einungis notaðir fiskar sem verða kynþroska 4 ára.



Einstaklingsval

Aukinn vaxtarhraði

- Meðalstærð: 2 kg
- Staðalfrávik: 0,6
- $\Delta G = i^* \sigma_p^* h^2$,
- Arfgengi 0,30
- Framför 14,0%.
Næsta kynslóð 2.28 kg



Framleiðslu-
kostnaður

Óvalinn fiskur

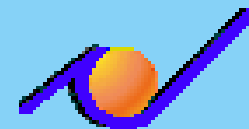
Valinn fiskur



Tími

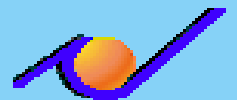
Stofnfiskur hf. sérhæfir sig í kynbótum og afhendingu á hrognum/seiðum á ólíkum árstímum

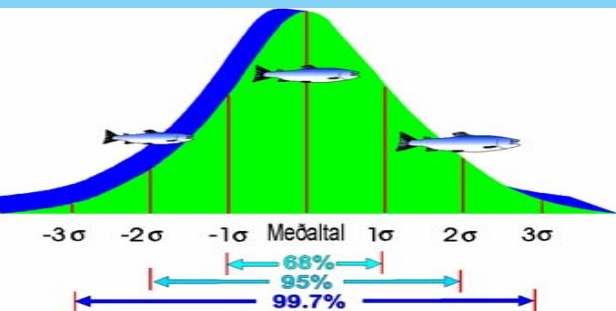
- Kynbætur
 - Afhending hrogna/seiði á ólíkum tímum árs
 - a) Ljósastýring
 - b) Kæling á hrognum
 - c) Framleiðsla seiða
-
- HVAÐ ÞÝÐIR ÞETTA FYRIR FRAMLEIÐENDUR Í STRANDELDI (DÝRT RÚMMÁL)?



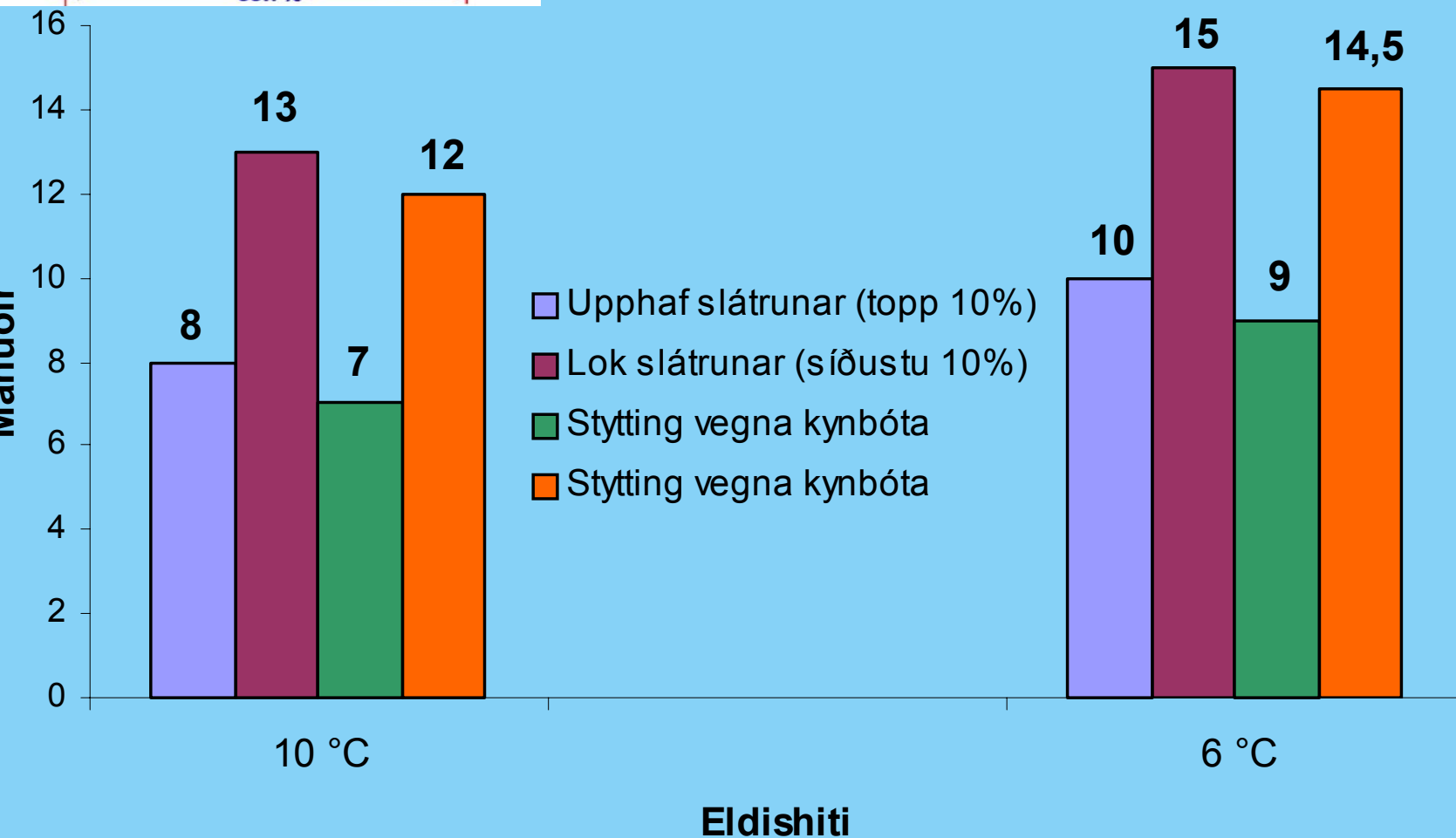
Forsendur

- Vöxtur er miðaður við vaxtarlíkan (Brännäs og Wiklund 1992)
- Kynbótaframför í vexti er 13% á kynslóð
- Ættliðabil er 4 ár
- Breytileikastuðull er 0,3
- Sláturstærð 1 kg
- Upphafsstærð er 30 grömm



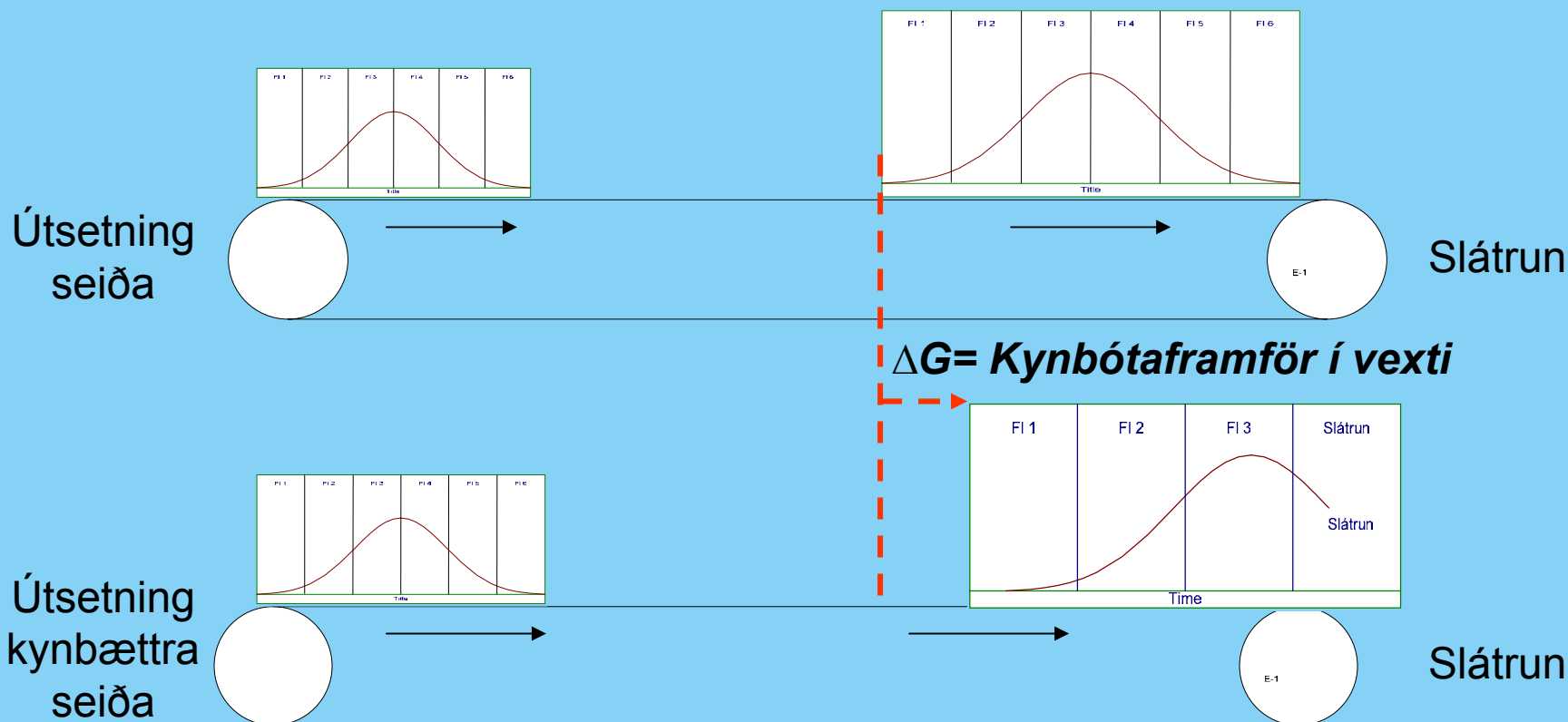


Áætlaður tími slátrunar 1 kg bleikju



Kynbótaframför í vexti má líkja við hraða á færibandi.

Eftir því sem vaxtargetan er meiri því meira veltuhraði er í fyrirtækinu (turnover)



Stýring útsetningar Forsendur

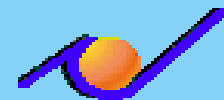
- Miðað er setja út hópa 1,2,3,4 og 6 sinnum yfir árið og eldishita 6 og 10 °C
- Upphafspyngd er 30 grömm og sláturstærð 1 kg.
- Hámarkspéttleiki er alltaf sá sami
- Útsettur fjöldi seiða er breytilegur
- Hér tekið dæmi um 10.000, 30 gramma seiði sem sett er út einu sinni á ári



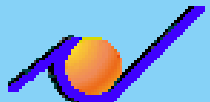
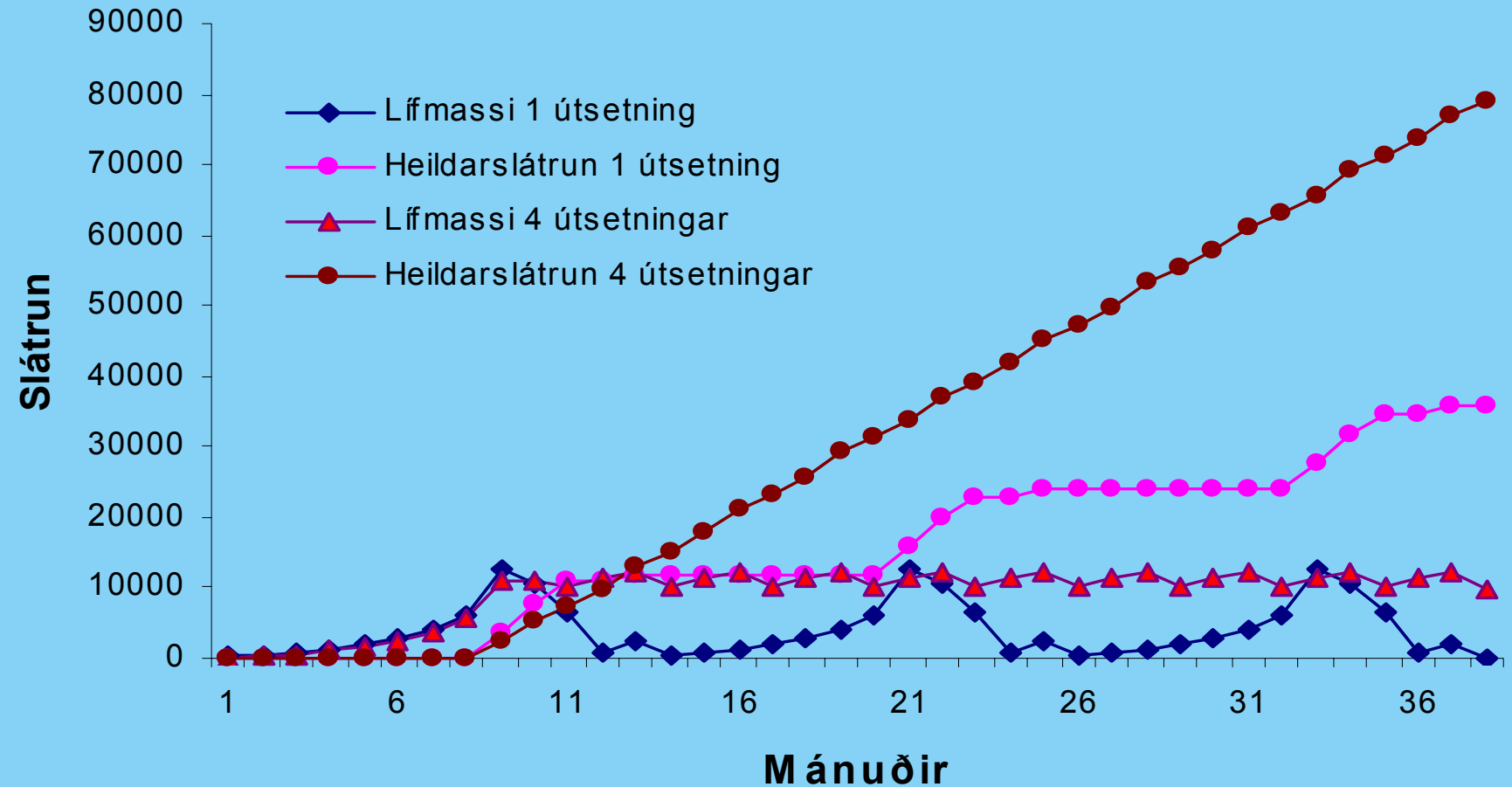
Dæmi um framleiðslu:

Bleikjuseiði eru sett út einu sinni á ári miðað við 10 °C og er sett sem einn og aðrar tölur eru hlutfall af því. Framför í kynbótum (G) er miðuð við eina kynslóð

	1 Úts.	2 Úts.	3 Úts.	4 Úts.	6 Úts.
10 °C	1	1,8	2	2,5	2,5
6 °C	0,88	1,6	1,9	2	2
Kynbót	G = 13%	G = 13%	G = 13%	G = 13%	G = 13%
10 °C	1	1,8	2,1	2,55	2,65
6 °C	0,95	1,8	1,85	2,1	2,2



Framleiðsla miðuð við stýringu á útsetningu yfir 3 ára tímabil



Ávinningur

- Með því að setja í framleiðsluker 30 gramma seiði 4 sinnum á ári eykst framleiðslugeta stöðvarinnar um rúmlega tvöfalt (2,5x) samanborið við eina útsetningu. $4 * 6250$ seiði í stað $1 * 10.000$
- Kynbætur auka síðan framleiðslugetuna um 2-5% á kynslóð (3-4 árum) vegna aukins vaxtarhraða.

Áform Stofnfisks hf.

- Stýra klaktíma bleikju og bjóða hrogn/seiði á ólíkum tíma árs að ósk kaupenda.
- Hafnar eru viðræður milli Stofnfisks hf., Hólaskóla og Landbúnaðarráðuneytis um tengingu á milli kynbótakerfis Stofnfisks hf. og Hólaskóla með það að markmiði að tryggja öflugt kynbótastarf fyrir bleikjueldi til framtíðar.